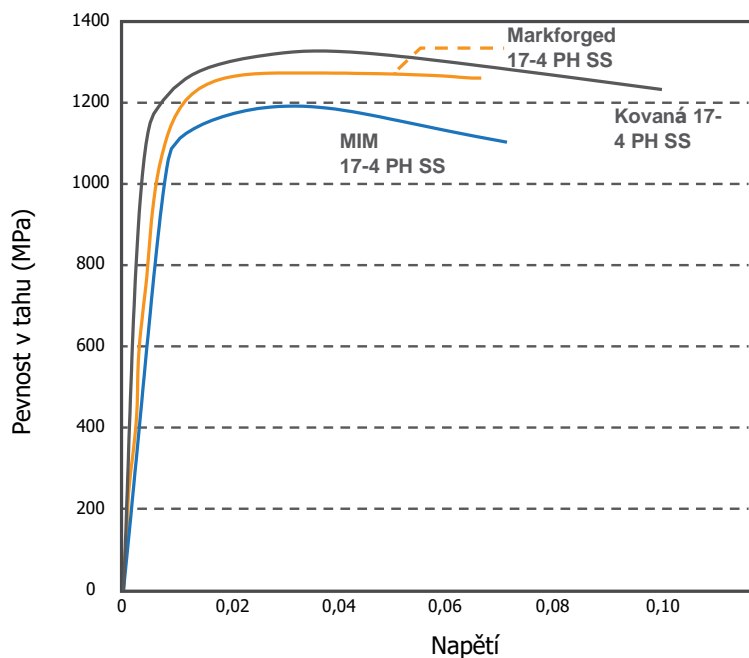


Nerezová ocel 17-4 PH

Složení	Množství
Chrom	15–17,5 %
Nikl	3–5 %
Měď	3–5 %
Křemík	1 % max.
Mangan	1 % max.
Niob	0,15–0,45 %
Uhlík	0,07 % max.
Fosfor	0,04 % max.
Síra	0,03 % max.
Železo	Zbytek



● Tepelné zpracování Markforged H900

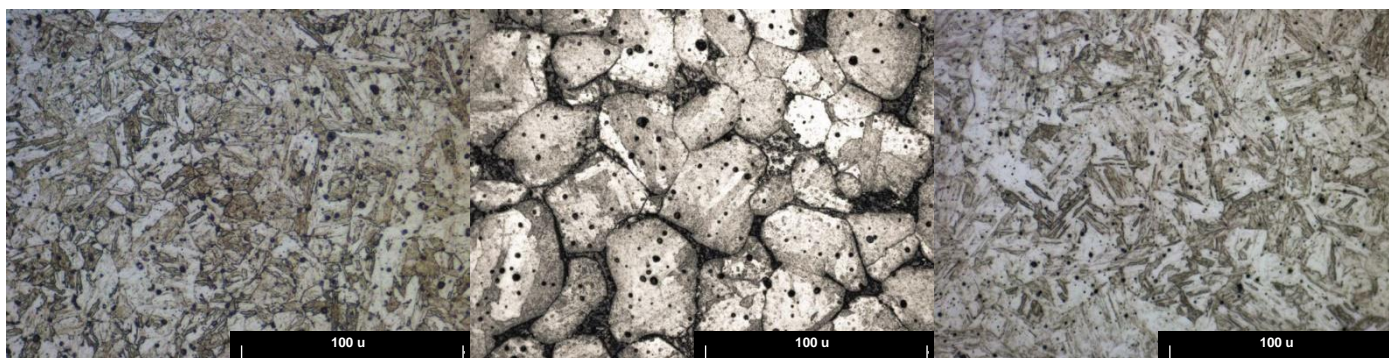
Nerezová ocel 17-4 PH zpracovaná pomocí systému Metal X společnosti Markforged, tepelně zpracovaná podle specifikace H900.

● Tepelně zpracovaná MIM H900

Nerezová ocel 17-4 PH podle normy MIM, tepelně zpracovaná podle specifikace H900.

● ASTMA564H900 tepelně zpracovaná

ASTMA564 nerezová ocel 17-4 PH, tepelně zpracovaná podle specifikace H900.



Typické mechanické vlastnosti	Norma	Markforged H900	MIM H900	ASTMA564H900
Mezní pevnost v tahu	ASTME8	1250 MPa	1190 MPa	1310 MPa
0,2 % Konvenční mez průtažnosti	ASTME8	1100 MPa	1090 MPa	1170 MPa
Prodloužení při přetržení	ASTME8	6 %	6 %	10 %
Modul pružnosti v tahu	ASTME8	170 GPa	190 GPa	190 GPa
Tvrdość	ASTME18	36 HRC	33 HRC	40 HRC
Koroze	ASTMF1089	Vyhovuje	Vyhovuje	Vyhovuje
Relativní hustota	ASTMB923	96 %	95,5 %	100 %

Všechna data a grafy na přední straně odrážejí hodnoty tepelného zpracování H900 nerezové oceli 17-4 PH. Markforged představuje typické testované hodnoty, zatímco MIM H900a kovaná H900 představují typické referenční hodnoty normy MPIF 35. Pokud se týká hodnot nerezové oceli 17-4 PH vytištěné na zařízení Markforged ve spékaném stavu a s tepelným zpracováním H1150, podívejte se na zadní stranu. Veškerá složení a data „ve spékaném stavu“ jsou ověřena zkušebními zařízeními třetí strany. Všechny obrázky mikrostruktury jsou zachycené a fotografované v zařízení Markforged.

Nerezová ocel 17-4 PH

Níže uvedené hodnoty srovnávají vzorky Markforged zpracované třemi různými způsoby: Ve spékaném stavu, tepelně zpracované podle normy H900 a tepelně zpracované podle normy H1150.

Typické mechanické vlastnosti	Norma	Ve spékaném stavu	H900	H1150
Mezní pevnost v tahu	ASTME8	1050 MPa	1250 MPa	950 MPa
0,2 % konvenční mez průtažnosti	ASTME8	800 MPa	1100 MPa	880 MPa
Prodloužení při přetržení	ASTME8	5 %	6 %	10 %
Modul pružnosti v tahu	ASTME8	140 GPa	170 GPa	170 GPa
Tvrdost	ASTME18	30 HRC	36 HRC	32 HRC
Koroze	ASTMF1089	Vyhovuje	Vyhovuje	Vyhovuje
Relativní hustota	ASTMB923	96 %	96 %	96 %

Tyto reprezentativní údaje byly testovány, měřeny nebo vypočítány pomocí standardních metod a podléhají změnám bez předchozího upozornění. Společnost Markforged neposkytuje žádné záruky jakéhokoli druhu, výslovné ani předpokládané, včetně mj. záruky prodejnosti, vhodnosti pro určité použití nebo záruky proti porušení patentů, a nepřijme žádnou odpovědnost v souvislosti s používáním těchto informací. Zde uvedené údaje by neměly být použity ke stanovení limitů konstrukce, kontroly kvality nebo specifikací a nejsou určeny k tomu, aby nahradily vaše vlastní testování za účelem určení vhodnosti pro vaši konkrétní aplikaci. Nic z toho, co je uvedeno v tomto přehledu, nelze vykládat jako povolení k výkonu činnosti na základě jakéhokoli práva na duševní vlastnictví nebo jako doporučení k porušení takového práva.