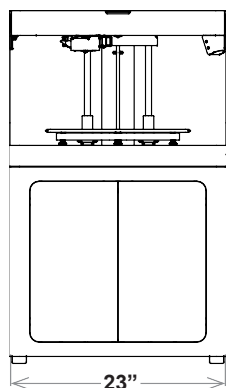


X7 (Gen 2)

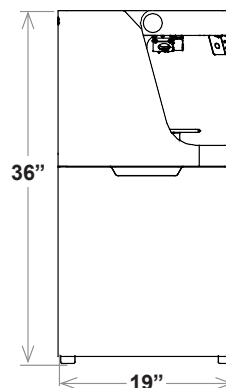
Systém X7 tiskne výrobní přípravky, čelisti, nástroje, příslušenství a díly pro konečné použití, které mají průmyslovou kvalitu. Systém X7, který je navržen od základů tak, aby dokázal odolávat prostředí výrobní dílny a byl schopen tisknout díly silnější než obráběný hliník za zlomek nákladů, poskytuje bezkonkurenční povrchovou úpravu, konstrukční velikost a spolehlivost. Urychlete výrobu dílů pomocí funkce Turbo Print, našeho nejrychlejšího režimu tisku – dostupného pouze u systému X7.

Vlastnosti tiskárny	Proces	Fused Filament Fabrication (FFF), kontinuální vlákno (CFR)
	Tiskový prostor	330 × 270 × 200 mm (13 × 10,6 × 7,9 palce)
	Hmotnost	48 kg (106 liber)
	Velikost stroje	584 × 483 × 914 mm (23 × 19 × 36 palců)
	Tisková plocha	Kompozit – plochost do 80 μm
	Laser	Kontrola během procesu, aktivní kalibrace tisku, vyrovnávání tiskové plochy
	Extruzní systém	Extrudér druhé generace, detekce chybějícího plastu a vlákna
	Napájení	100–240 V stř., 150 W (špička 2 A)
	Wi-Fi modul	Provozní pásmo 2,4 GHz, standardy Wi-Fi 802.11 b/g/n
	Materiál	Plasty k dispozici
Vlákna k dispozici		Uhlíková vlákna, skleněná vlákna, Kevlar®, skleněná vlákna HSHT
Pevnost v tahu		800 MPa (25,8× ABS, 22,2× Onyx) *
Modul v ohybu		51 GPa (24,8× ABS, 14,2× Onyx) *
Vlastnosti dílu	Výška vrstvy	Výchozí 100 μm, minimální 50 μm, maximální 250 μm
	Výplň	Výplň s uzavřenými buňkami: k dispozici je několik geometrií
Software	Dodaný software	Eiger Cloud (Offline verze jako doplňková výbava)
	Zabezpečení	Ověřování pomocí dvou faktorů, přístup org admin, jediné přihlášení

ČELNÍ POHLED



BOČNÍ POHLED



* Data pro kontinuální uhlíková vlákna. Poznámka: Všechny specifikace jsou přibližné a podléhají změnám bez předchozího upozornění.